	<p>Система менеджмента качества и безопасности пищевой продукции</p>	
<p>УР, п. Ува, ул. Механизаторов, 6</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ</p>	
<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ</p>	<p>на выполнение работ по разработке проекта, изготовлению и монтажу с пусконаладочными работами комплекса подготовки пищевых смесей в ООО «Ува-молоко»</p>	<p>Лист 1 из 3</p>

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на выполнение работ по разработке проекта, изготовлению и монтажу с пусконаладочными работами комплекса подготовки пищевых смесей в ООО «Ува-молоко»

1. Содержание задания:

1.1 ООО «Ува-молоко» планирует организовать снабжение цеха нарезки полутвердых сыров смесью газов в составе: азот-30%, CO₂-70%, станции состоящей из оборудования, имеющегося на предприятии, а именно смеситель газов марки Dansensor MAP Mix 9001 2/250F.

Оборудование, которое необходимо приобрести:

- Станция перелива жидкой углекислоты из одной емкости в другую;
- Стационарная емкость для хранения углекислоты (объемом от 20 м³);
- Стационарная емкость для азота (объемом от 20 м³);
- Газификаторы электрические производительностью от 10 кг/час
- Подогреватели электрические производительностью от 10 кг/час
- Регулятор давления газовый

2. Техническое задание на проектирование

2.1 Исходные технические данные:

Планируемый годовой расход пищевой смеси в составе: азот-30%, CO₂-70%, составляет 58400 кг.

Среднемесячный расход пищевой смеси в составе: азот-30%, CO₂-70%, составляет 4480 кг.

Планируемая наименьшая вместимость газификатора по жидкому азоту 195 л и по углекислоте 195 л.

Рабочее давление пищевой смеси для нормальной эксплуатации оборудования на вводах в корпуса составляет P=8,5-9 bar. Для упаковки готовой продукции применяется пищевая смесь в составе: азот-30%, CO₂-70%. Азот сжиженный по ГОСТ 9293-74, двуокись углерода по ГОСТ 8050-85.

Характер потребления постоянный при односменном режиме работы.

2.2 Проект должен включать в себя следующие обязательные части (согласно Положению о составе проектной документации и требованиям к их содержанию, утвержденному Правительством РФ от 16 февраля 2008 г. №87) и соответствовать требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» ПБ 03-576-03, «Правил безопасности при производстве и потреблении продуктов разделения воздуха» ПБ 11-544-03 и «Правила по проектированию производств продуктов разделения воздуха» ОСТ 290.004-02:

2.2.1 Техническое задание;


2.2.2 Лицензия;

2.2.3 Технические условия на проектирование;

2.2.4 Пояснительная записка;

2.2.5 Раздел «Систем электроснабжения»;

2.2.6 Раздел «Сосуды, работающие под давлением»;

	<p>Система менеджмента качества и безопасности пищевой продукции</p>	
<p>УР, п. Ува, ул. Механизаторов, 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на выполнение работ по разработке проекта, изготовлению и монтажу с пусконаладочными работами комплекса подготовки пищевых смесей в ООО «Ува-молоко»</p>	<p>Лист 2 из 3</p>


- 2.2.7 Раздел «Системы отопления, вентиляции и тепловые сети» (при наличии);
- 2.2.8 Раздел «Системы водоотведения» (при наличии);
- 2.2.9 Раздел «Системы газоснабжения»;
- 2.2.10 Раздел «Перечень мероприятий по охране окружающей среды»;
- 2.2.11 Раздел «Мероприятия по обеспечению пожарной безопасности»;
- 2.2.12 Спецификация материалов и комплектующих;
- 2.2.13 Сертификаты и разрешения на применение Ростехнадзора;
- 2.2.14 Лист регистрации изменений проекта;
- 2.2.15 Инструкции по эксплуатации устройств и систем.
- 2.2.16 Проект выполнить в 3-х экземплярах

2.3 При проектировании учесть:

- 2.3.1 Выбор места площадки под смесевую станцию, согласно планировкам и топосъёмкам;
- 2.3.3 Выдать технические условия на строительство площадки под смесевую станцию (во время разработки проекта);
- 2.3.4 Предоставить исходные данные для строительства площадки смесевой станции: фундамент, электропроводка, освещение, контур заземления, защита от статического электричества, молниезащита и ограждение.
- 2.3.5 При проектировании разработать систему автоматики, позволяющую поддерживать и контролировать (с возможностью вывода на удаленный компьютер) стабильные технологические параметры: процентный состав с широким диапазоном регулировок по давлению и температуре. Систему автоматики безопасности;
- 2.3.6 Для контроля за расходом смеси предусмотреть установку в необходимых объёмах поставки коммерческого узла учета после смесевой станции (либо на выходе из каждой ёмкости) и установка узлов учета в каждом корпусе для технического учета.
- 2.3.7 Выдать технические условия на изготовление трубопровода разводки и подачи пищевой смеси в производственный цех (во время разработки проекта), включающий:
 - Горизонтальные цеховые коллекторы с запорной арматурой;
 - Трубопроводы подачи к рабочим местам;
 - Газоразборные посты от 1 до 5 рабочих мест;
 - Устройства регулировки постоянного давления;
- 2.3.8 Произвести экспертизу проекта с получением положительного заключения ЭПБ (экспертизой промышленной безопасности) в Западно-Уральском Управлении Ростехнадзора;
- 2.3.9 Срок выполнения проектных работ не должен превышать 60 рабочих дней.

3. Изготовление и монтаж с пусконаладочными работами

- 3.1 Все оборудование должно отвечать требованиям безопасности, должно быть сертифицировано и иметь разрешение на применение в РФ. Проектная конструкторская документация и паспорта на оборудование должны быть предоставлены на русском языке в электронном и печатном виде.
- 3.2 Произвести монтаж смесевой станции согласно проекту с оформлением удостоверения о качестве монтажа;
- 3.3 Произвести пусконаладочные работы смонтированного оборудования с составлением акта;
- 3.4 Произвести сдачу работ государственному инспектору Ростехнадзора.

	<p>Система менеджмента качества и безопасности пищевой продукции</p>	
<p>УР, п. Ува, ул. Механизаторов, 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ</p>	<p>ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на выполнение работ по разработке проекта, изготовлению и монтажу с пусконаладочными работами комплекса подготовки пищевых смесей в ООО «Ува-молоко»</p>	<p>Лист 3 из 3</p>

3.5 Произвести регистрацию в органах Ростехнадзора, установленного оборудования.

3.6 Сервисное и техническое обслуживание смесевой станции.

4. Обучение технических специалистов заказчика.

4.1 Подрядчик проводит обучение технических специалистов заказчика особенностям управлением, эксплуатации и обслуживанием поставленного оборудования по программе подрядчика.

Исполнитель: начальник производства

Главный инженер

Специалист по технике безопасности

С.В. Казаков

А.О. Перевозчиков

А.Д. Навалихин

